



Termoadesivo
effetto 3D PUFF
per infinite
personalizzazioni

SI TAGLIA CON

- Plotter da taglio ·
- Fustellatrici ·
- A mano libera ·

SI APPLICA CON



PRESSA TERMICA AUTOMATICA



PRESSA TERMICA CRAFT

(applicare una pressione alta con il peso del corpo)



MINI PRESSA TERMICA

(applicare una pressione alta con il peso del corpo)

LAVAGGIO

Attendere 12 ore prima del lavaggio

Lavare al rovescio

Lavatrice: max 30°C

Candeggina: NO

Lavaggio a secco: NO

Asciugatrice: NO

Stirare al rovescio

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE TERMOADESIVO PUFF e PUFF METALLIC



SE LAVORI CON PLOTTER DA TAGLIO

1. Taglia il materiale utilizzando le impostazioni per il termoadesivo base (Es. IRON ON Cricut) in modo SPECULARE.

ATTENZIONE: il foglio di Termoadesivo PUFF va posizionato con il lato LUCIDO verso l'alto.

2. Spellicola e rimuovi il materiale in eccesso.
3. Scalda il tessuto 5 secondi per eliminare umidità.
4. Posiziona la grafica. *Consigliamo di utilizzare un foglio di carta forno tra il materiale e la fonte di calore per proteggere i tessuti se delicati.*
5. Termosalda secondo le seguenti indicazioni:

PUFF Temperatura: 140°C
Pressione: ALTA
Tempo di applicazione: 10"
Rimozione liner: a caldo

PUFF METALLIC Temperatura: 140°C
Pressione: ALTA
Tempo di applicazione:
1ª pressata 5"
attendere 8/10 secondi e rimuovere il liner a freddo
2ª pressata 15"
coprendo con un foglio di carta forno



SE TAGLI CON FUSTELLATRICE O A MANO LIBERA

Dopo aver fustellato o ritagliato il materiale, procedi dal punto 3, posizionando il lato opaco (quello con la pellicola di supporto) verso l'alto.

INFO

Per un risultato ottimale, termoadesivi PUFF e PUFF METALLIC richiedono l'utilizzo di una **pressione alta** e uniforme.

È sconsigliata l'applicazione su Nylon e tessuti rigidi perché non garantirebbero una riuscita ottimale dell'effetto rigonfiante. Più il tessuto è morbido e maggiore sarà l'effetto puff.

A causa della diversa composizione chimica di ogni colore, l'effetto finale potrebbe variare leggermente in relazione al tessuto usato, alla pressione e al tipo di pressa.

Anche il doppio passaggio di calore, ad esempio per l'affiancamento di un colore diverso, può causare un cambiamento della goffratura. Si consiglia quindi di fare delle piccole prove.

IL SORMONTO è possibile solo con altre tipologie di termoadesivo, applicando PUFF e PUFF METALLIC come ultimo strato.